


**PATRONATO DE BOMBEROS DE LEON GTO.**  
**Estado de Variación en la Hacienda Pública**  
**Del 01 de enero al 30 de junio del 2022**  
**(Cifras en Pesos)**

Concepto	Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto de 2021</b>	<b>19,972,929.79</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>19,972,929.79</b>
Aportaciones	19,972,929.79	0	0	0	19,972,929.79
Donaciones de Capital					
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio					
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto de 2021</b>	<b>0</b>	<b>14,297,897.96</b>	<b>-7,220,556.09</b>	<b>0</b>	<b>7,077,341.87</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	0	0	-7,220,556.09	0	-7,220,556.09
Resultados de Ejercicios Anteriores	0	14,297,897.96	0	0	14,297,897.96
Revalúos					
Reservas					
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores					
<b>Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto de 2021</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Resultado por Posición Monetaria					
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios					
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final de 2021</b>	<b>19,972,929.79</b>	<b>14,297,897.96</b>	<b>-7,220,556.09</b>	<b>0.00</b>	<b>27,050,271.66</b>
Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto	0.00	0	0	0	0
Aportaciones	0.00	0	0	0	0.00
Donaciones de Capital					
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio					
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto de 2021</b>	<b>0</b>	<b>0.00</b>	<b>11,220,594.79</b>	<b>0</b>	<b>11,220,594.79</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)			11,220,594.79		11,220,594.79
Resultados de Ejercicios Anteriores	0	0.00	0.00	0	0.00
Revalúos					
Reservas					
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores					
<b>Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto de 2021</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Resultado por Posición Monetaria					
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios					
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final de 2021</b>	<b>19,972,929.79</b>	<b>14,297,897.96</b>	<b>4,000,038.70</b>	<b>0.00</b>	<b>38,270,866.45</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

  
PRESIDENTE  
QUÍMICO SABINO JOSÉ RODRÍGUEZ RENDÓN

  
DIRECTOR GENERAL  
C.P. JOSÉ LUIS CARPIO GUZMÁN

  
TESORERA  
MAESTRA ELBA GABRIELA FALCÓN HERNÁNDEZ